



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 008

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 1

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 50097 / 14**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un transductor de presión con salida 4 – 20 mA calibrado en forma conjunta con dos indicadores digitales.

**FABRICANTE:** Transductor: Baumer ; Indicador 1: Unomat ; Indicador 2: Unomat

**MODELO:** Transductor: E913 ; Indicador 1: MCX – II ; Indicador 2: MCX – II

**RANGO:** Transductor: (0 a 600)bar ; Indicador 1: - - - - - ; Indicador 2: - - - - -

**N° DE SERIE:** Transductor: - - - - - ; Indicador 1: 5901 ; Indicador 2: 5983

**IDENTIFICACIÓN DE USUARIO:** Transductor: TP 07; Indicador 1: CP 06 ; Indicador 2: CP 07

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – MN – 02

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El manómetro fue calibrado comparando la indicación con la presión generada por una balanza manométrica. Se realizaron ocho mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la presión de referencia.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 18 de junio de 2014

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 18 de junio de 2014

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 22 de junio de 2014

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684  
**PAIS:** Argentina

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 50097 / 14

**TP07 + CP06**

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
0,60	- 0,60	± 0,01	0,72	- 0,72	± 0,01
98,21	- 0,15	± 0,25	97,90	0,16	± 0,25
195,76	0,37	± 0,49	195,44	0,69	± 0,49
293,45	0,75	± 0,74	292,99	1,21	± 0,74
391,13	1,13	± 0,98	390,62	1,64	± 0,98
488,75	1,58	± 1,23	488,35	1,98	± 1,23
586,49	1,90	± 1,47	586,39	2,00	± 1,47

**TP07 + CP07**

Indicación Ascendente bar	Corrección Ascendente bar	Incertidumbre Ascendente bar	Indicación Descendente bar	Corrección Descendente bar	Incertidumbre Descendente bar
0,79	- 0,79	± 0,01	0,74	- 0,74	± 0,01
98,12	- 0,06	± 0,25	97,88	0,18	± 0,25
195,77	0,36	± 0,49	195,50	0,63	± 0,49
293,47	0,73	± 0,74	293,04	1,16	± 0,74
391,03	1,23	± 0,98	390,60	1,66	± 0,98
488,77	1,56	± 1,23	488,39	1,94	± 1,23
586,45	1,94	± 1,47	586,46	1,93	± 1,47

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 24,2°C ± 1°C

H.R.A.: 49%HR ± 4%HR



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA**

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 508

Administración y Laboratorio: Cnel Lynch 2684  
Planta 1: Cnel Lynch 2827 B1754CRR  
Prov.de Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: (54) 11 - 4441-0614 Líneas Rotativas  
email: ventas@edaci.com

www.edaci.com

Hoja 3

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 50097 / 14

Fluido utilizado: Aceite

La indicación es el valor obtenido del instrumento a calibrar surgido del promedio de las carreras efectuadas en sentido ascendente y descendente, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

La unidad de presión adoptada por el Sistema Internacional de Unidades (SI) es el pascal (Pa). Se ha definido 1 bar = 1.0 E+05 Pa, 1 cmHg = 1.333 224 E+03 Pa, 1 inH<sub>2</sub>O = 2.490 889 E+02 Pa, 1 kgf / cm<sup>2</sup> = 9.806 65 E+04 Pa, 1 psi (lbf / in<sup>2</sup>) = 6.894 757 E+03 Pa, 1 mmH<sub>2</sub>O = 9.806 65 E+00 Pa, 1 mmWs = 9.806 65 E+00 Pa, 1 mca = 9806,65 E+00 Pa

La trazabilidad puede ser visualizada desde nuestra página web [www.edaci.com](http://www.edaci.com)

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
BALANZA MANOMETRICA	BM 02	MENTOR ZAGUI	E001	15568 INTI JUNIO 12	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 19	LUFT	----	40512 EDACI NOVIEMBRE 12	24 MESES

Jefe División Laboratorios  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romanó